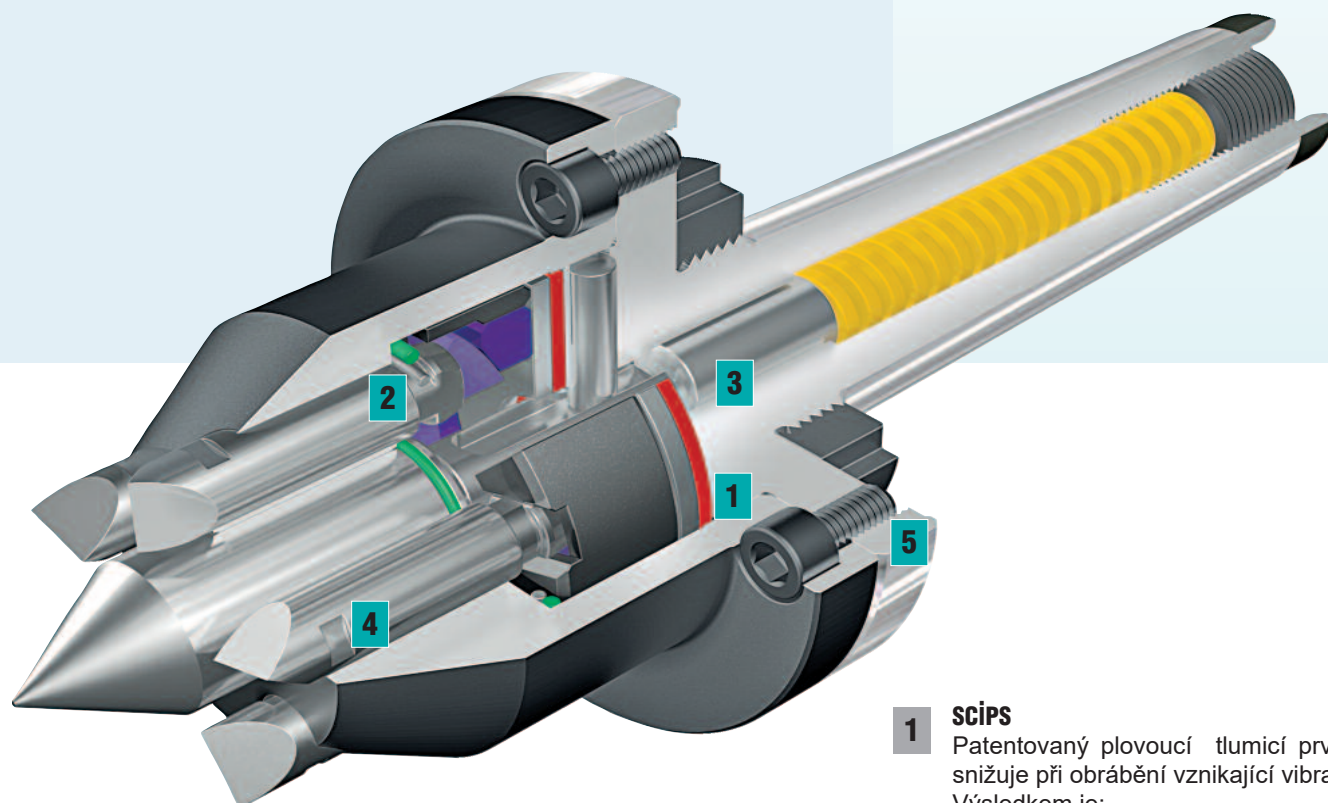




Mechanické čelní unašeče  
s plovoucím tlumením  
**Řada SM**

BRUCKNER-čelní unášec sdružuje výhody mechanického vyrovnání s plovoucím tlumením hydrauliky. SCIPS-plovoucí tlumicí systém zamezuje předčasnému vylamování unášecích čepů, zvyšuje životnost soustružnického nástroje a chrání uložení vřetene. Vysoké řezné síly tím budou bezpečně přenášeny.



## Konstrukce

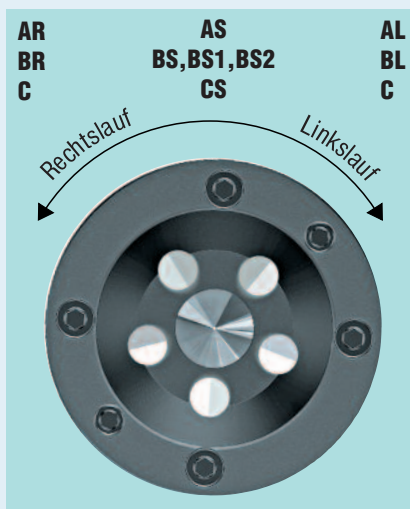
Koncepce pro čelní unášec Bruckner :

- ▶ Plovoucí tlumení
- ▶ Štíhlá konstrukce umožňující do velké míry zamezení tvorby rušivých hran v pracovním prostoru stroje
- ▶ Krátké vyložení
- ▶ Provedení s Morse kuželem nebo přírubové provedení, podle DIN či speciální příruby
- ▶ Rozsah soustružení od 6 do 162 mm
- ▶ Odchylka házivosti max. 0,02 mm

Oblast použití : soustružení.  
Způsobnost k broušení na kulato musí být případně prověřena.

## Směr otáčení vřetene stroje

pravé      pravé a levé      levé



**1 SCIPS**  
Patentovaný plovoucí tlumicí prvek snižuje při obrábění vznikající vibrace. Výsledkem je:

- ▶ Vyšší životnost unášecích čepů a soustružnických nástrojů.
- ▶ Lepší kvalita povrchu obrobků díky klidnému chodu.

**2 Konstantní nulový bod**  
Unášecí čepy z HSS se opírají o zakalený kuličkový segment v základním tělese. Výhody:

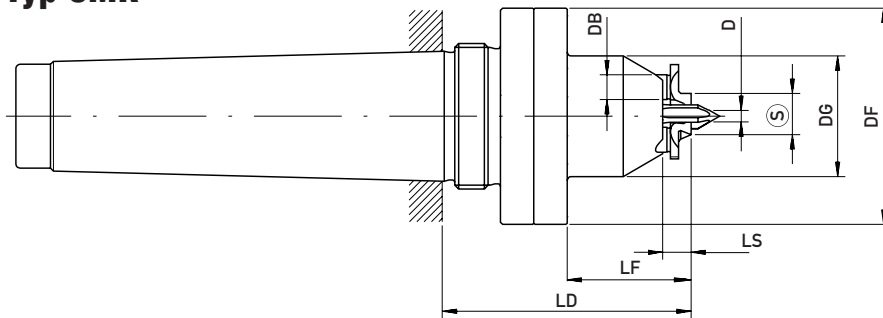
- ▶ Rozměrově přesné soustružení v podélném směru. Šikmá navrtání obrobků budou kompenzována.
- ▶ Vysoká provozní bezpečnost.

**3 Odpruženě uložené středící hroty**  
Rozdílně hluboká navrtání jsou kompenzována.

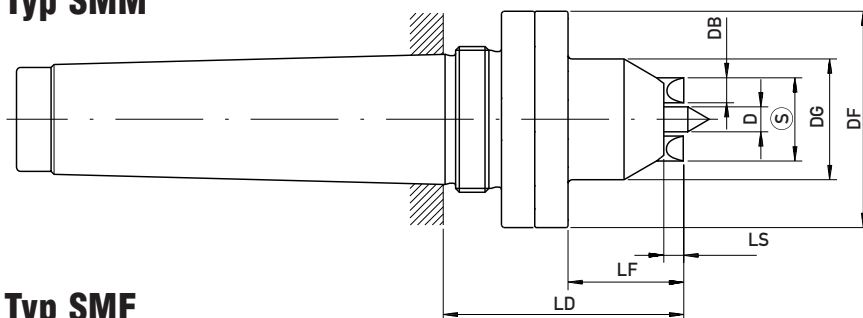
**4 Snadná výměna**  
Unášecí čepy a středící hrot jsou vyjímatelné zepředu. Boční plochy na unášecích čepích umožňují bezproblémové vysunutí pomocí šroubováku.

**5 Upnutí ve sklíčidle**  
přes broušený vnější průměr unášece

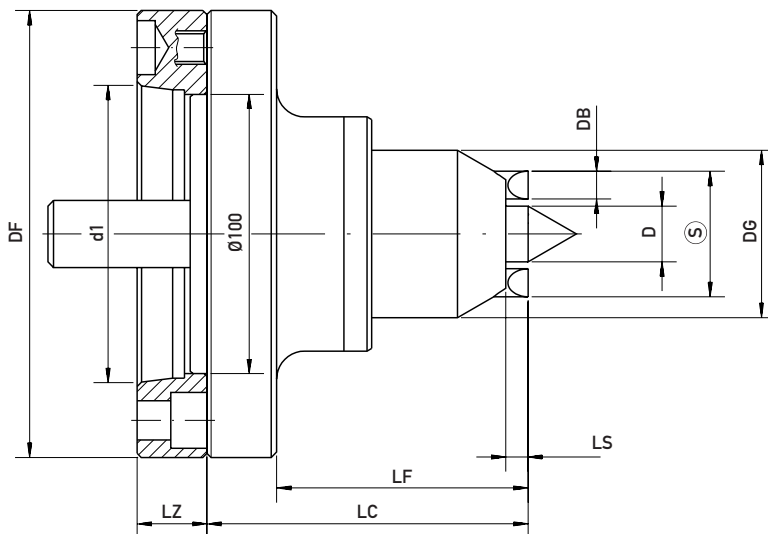
## Typ SMK



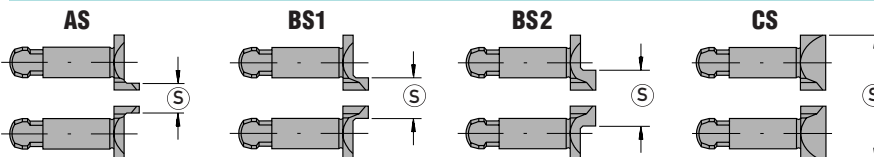
## Typ SMM



## Typ SMF



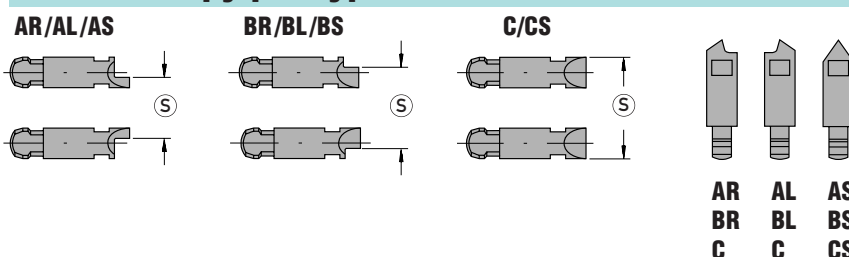
### Unášecí čepy pro typ SMK



#### Symetrický tvar

Tvar AS, tvar BS1, tvar BS2, tvar CS pro pravé a levé otáčky ve stejné operaci soustružení.

### Unášecí čepy pro typ SMM a SMF



#### Tvar pilového zubu

Tvar C pro pravé i levé otáčky, pouze otočením břity o 180°. Tvar AR a BR pro pravé otáčky. Tvar AL a BL pro levé otáčky.

#### Symetrický tvar

Tvar AS, tvar BS, tvar CS pro pravé a levé otáčky ve stejné operaci soustružení.

## Základní těleso bez unášecích čepů

Typ	Obj.číslo	Morse kužel	D	DB	DG	DF	LD	LF	LS
SMK	6712	2	3	6	29	52	66	34	8
	6713	3	3	6	29	52	66	34	8
	6714	4	3	6	29	52	66	34	8
	6715	5	3	6	29	52	66	34	8
SMM	6722	2	6	6	29	52	64	32	6
	6723	3	6	6	29	52	64	32	6
	6724	4	6	6	29	52	64	32	6
	6725	5	6	6	29	52	64	32	6
SMM	6733	3	12	8	43	70	78	46	7
	6734	4	12	8	43	70	79	46	7
	6735	5	12	8	43	70	81	46	7
SMM	6744	4	20	10	60	86	89	56	8
	6745	5	20	10	60	86	91	56	8
SMM	6755	5	25	18	90	110	126	78	13
	6756	6	25	18	90	110	131	78	13

## Unášecí čepy

Obj.číslo	Rozsah soustružení	Upínací-Ø
671AS	6-10	5,8
671BS1	9-13	8
671BS2	12-16	11
671CS		*
*K zabroušení určitého upínacího-Ø		
672 AL/AR/AS	13-20	12
672 BL/BR/BS	17-40	16
672 C/CS	21-50	20
673 AL/AR/AS	22-38	21
673 BL/BR/BS	27-62	25
673 C/CS	32-77	31
674 AL/AR/AS	33-58	31
674 BL/BR/BS	40-92	37
674 C/CS	46-112	45
675 AL/AR/AS	42-90	41
675 BL/BR/BS	54-132	53
675 C/CS	66-162	65

## Přírubové provedení bez unášecích čepů

Typ	Obj.číslo	D	DB	DG	DF	LC	LF	LS
SMF	6710	3	6	29	160	117	92	8
	6720	6	6	29	160	115	90	6
	6730	12	8	43	160	115	90	7
	6740	20	10	60	160	115	90	8
	6750	25	18	90	160	119	99	13

## Unášecí čepy

Objednací čísla a rozsahy viz. tabulka nahoře	
671	AS/BS1/BS2/CS
672	AL/AR/AS/BL/BR/BS/C/CS
673	
674	
675	

## Mezipříruba

DIN	Obj.číslo	Velikost	DF	d1	LZ
55026-A	6705.26	5	160	82,563	25
55026-A	6706.26	6	160	106,375	25
55026-A	6708.26	8	210	139,719	30
55026-A	6711.26	11	280	196,869	35
55027	6705.27	5	160	82,563	25
55027	6706.27	6	160	106,375	25
55027	6708.27	8	210	139,719	30
55027	6711.27	11	280	196,869	35

Další provedení přírub na požádání

## Hmotnost obrobku max.

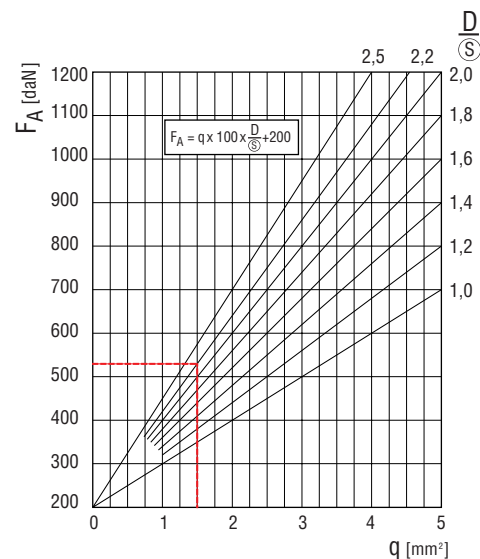
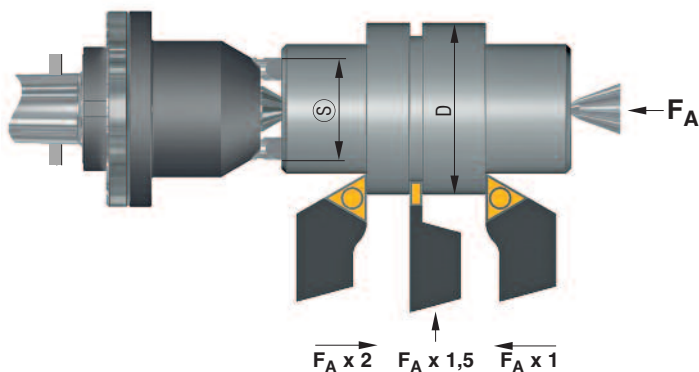
Obj.číslo	max. daN 1daN=1,02kg
6712 až 6715, 6710	20
6722 až 6725, 6720	25
6733 až 6735, 6730	40
6744, 6745, 6740	70
6755, 6756, 6750	120

## Náhradní středící hroty

Základní těleso	Obj.číslo	Ø	Délka
671..	671ZS	6	50
672..	672ZS	6	50
673..	673ZS	12	70
674..	674ZS	20	90
675..	675ZS	25	127

## Přiřazení unášecích čepů:

Obj.číslo Čelní unašeč	Obj.číslo Unášecí čepy
např. 673 4	673 - BL/BR/BS
Morse kužel	Typ
	Tvar čepů



## Kritéria ke zjištění síly koníka $F_A$

### Pevnost materiálu

Diagram platí pro pevnost materiálu do 700 N/mm<sup>2</sup>. Pro každých dalších 100 N/mm<sup>2</sup> je síla koníka  $F_A$  o 10% vyšší.

### Počet soustružnických nástrojů

Při současném nasazení více soustružnických nástrojů je nutné přidat průřezy třísek.

### Pracovní postup

V závislosti na pracovním postupu se má síla koníka  $F_A$  násobit následujícími faktory:

Pracovní postup:	Faktor:
Posuv proti vřeteníku	1,0
Posuv proti koníku	2,0
Zapichování	1,5

### Příklad výpočtu:

Hloubka třísky:  $a = 5$  mm  
 Posuv/otáčku:  $s = 0,3$  mm

Průřez třísky:  $q = a \times s$   
 $= 5 \text{ mm} \times 0,3 \text{ mm}$   
 $= 1,5 \text{ mm}^2$

$\varnothing$  soustružení:  $D = 100$  mm  
 $\varnothing$  unášení:  $S = 45$  mm

Upínací poměr:  $\frac{D}{S} = \frac{100 \text{ mm}}{45 \text{ mm}} = 2,2$

**Síla konika  $F_A = 530$  daN**

U symetrických unášecích čepů je potřeba sílu koníka zvýšit o cca.20%.

## BRUCKNER čelní unášeče HS s hydraulickým vyrovnáním, pracovní rozsah do 500mm

### Čelní unášení s nejvyšším přenosem síly a přesností.

Větší pracovní rozsah díky vyměnitelným unášecím nožům.

Rovnoměrný záběr unášecích nožů díky hydraulickému vyrovnání.

Přenos vyšších kroutících momentů.

Plovoucí tlumení pomocí hydrauliky, čímž nedochází k předčasnému vylamování břitů nožů.

Odchylka házivosti max.0,02mm.

Bezúdržbová hydraulika díky pružinovému předpětí.

Oblast použití : soustružení

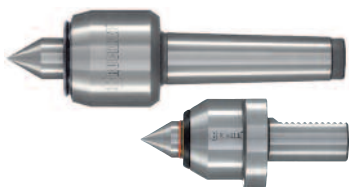


Obchodní zastoupení pro Českou a Slovenskou republiku :

**DUŠAN KUCHAR** obchodní zastoupení  
Čeraz 5  
392 01 Soběslav  
Česká republika  
Tel. +420 720 633 710  
E-mail: dkuchar@seznam.cz  
<https://dkuchar.wixsite.com/mysite>

## > **Náš další prodejní program**

**Otočné hroty**



**Otočné středící kužele**



**Otočné hroty pro těžké obrábění**



**Tvrdokovové pevné hroty**



**Pevné středící hroty z nástrojové oceli**



**Pevné středící hroty z nástrojové oceli s povlakem CARBIDOR<sup>®</sup>**



**Čelní unašeče s hydraulickým vyrovnáním**

**Otočné pinoly**

**Soustružnické unášecí hroty**

**Speciální upínače**