



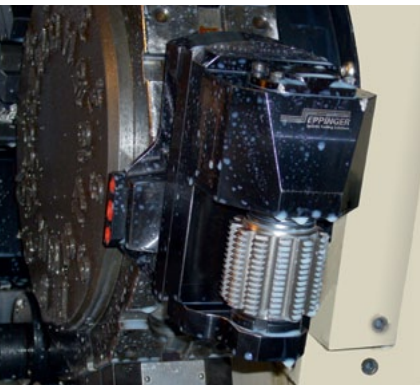
POKUD

Výroba vnějšího ozubení vyžaduje vysoký stupeň přesnosti nástroje. Na velmi malém prostoru mohou být hospodárně vyráběny komplexní dílce s vnějším ozubením. To zaručuje především přesný a rychlý pracovní proces.

External gear tooth manufacturing requires a high degree of accuracy from the production equipment. Now you can economically produce complex gear components in a very confined working space, resulting in a precise and short production cycle.

**PŘI VÝROBĚ VNĚJŠÍHO OZUBENÍ
CHCETE JÍT DO HLOUBKY:
FRÉZOVACÍ AGREGÁT EPPINGER
PRO VÝROBU OZUBENÍ
GEAR HOBBLING ATTACHMENT
IF YOU WANT TO MAKE IT BIG
IN GEAR CUTTING.**





FRÉZOVACÍ AGREGÁT EPPINGER PRO VÝROBU OZUBENÍ ZUB ZA ZUBEM V MAXIMÁLNÍ PŘESNOSTI

EPPINGER GEAR HOBGING ATTACHMENT – TOOTH FOR TOOTH AT MAXIMUM PRECISION

Již po desetiletí
je Eppinger synonymem
pro inovaci, přesnost
a spolehlivost. Také náš
frézovací agregát
pro výrobu ozubení
zůstává věrný této tradici.

For decades
the Eppinger name has
been synonymous with
Innovation, Precision
and Reliability. Our Gear
Hobbing Attachment
continues this tradition.

Robustnost

Pro dosažení vysoké
přesnosti disponuje
frézovací agregát Eppinger
pro výrobu ozubení
obzvláště stabilními
ložisky a přídatnou
opěrnou přírubou.

Flexibilita

Pro přímé a šikmé ozubení
může být plynule stavitelný
až +/-20°.

Výkonnost

Při maximálních vstupních
otáčkách 5000 ot/min.,
převodovém poměru
2:1 a výstupním kroutícím
momentu až 45 Nm přináší
toto frézovací zařízení
dostatečný výkon také pro
opracování těžko
obrobitelných materiálů.

Mnohostrannost

Pro výrobu vnějších
ozubení jsou k dispozici
různé průměry
frézovacích trnů.

Rentabilita

Rychlá a účinná výroba
ozubených dílů na jediné
upnutí. Tímto se stává váš
stroj všestranným.

Tough

Special heavy-duty
bearings are used to attain
the highest precision
for the Eppinger Gear
Hobbing Attachment,
in addition to a special
support for high rigidity.

Flexible

Fully adjustable
to +/- 20 degrees for
straight and helical gears.

Powerful

With max 5000 rpm input,
a ratio of 2:1, and a front
end torque of max
45Nm (33 lb/ft) this tool
will be suitable for tough
aerospace alloys.

Versatile

Various shaft
configurations are
available for cutting
external teeth.

Economical

A single setup can
produce a geared
component in a fast
and efficient way.
This translates into more
capability for your turning
equipment.



**Vyžádejte si nyní
informační materiály
k frézovacímu agregátu
pro výrobu ozubení
Eppinger. Rádi vám také
osobně poradíme
a sdělíme nevyužitý
potenciál ve vašich
výrobních procesech.**

**Request our detailed
information regarding
the Eppinger Gear Hobbing
Attachment. Let us
personally evaluate your
gear cutting potentials
with you.**

Obchodní zastoupení
Česká republika a Slovensko:

DUŠAN KUCHAR

Čeraz 5

CZ - 392 01 SOBĚSLAV

Tel.: +420 720 633 710

E-mail: dkuchar@seznam.cz

www.eppinger.de

EPPINGER
SMARTER TOOLING SOLUTIONS